FICHA TÉCNICA

SMH 510

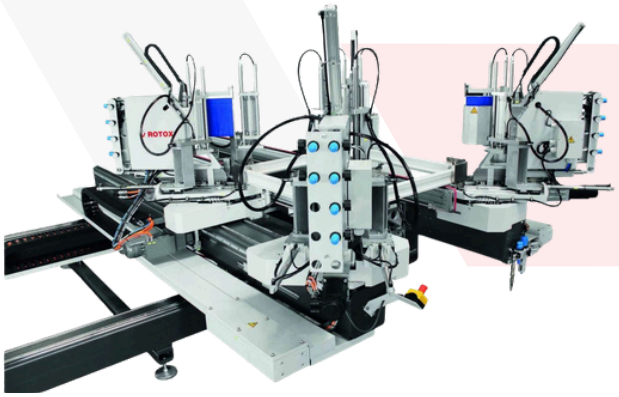
SOLDADORA DE 4 CABEZALES DE ALTO RENDIMIENTO ROTOX SMH 510

Gracias al sistema HTS (sistema de soldadura en paralelo, alta temperatura y control de los movimientos de calentamiento y fusión de los perfiles mediante servo-ejes), se logran tiempos de proceso a partir de 60 segundos, dependiendo del tipo de perfil.

Características técnicas:

- Posicionamiento electrónico de los cabezales mediante 3 servo-ejes.
- Proceso de soldadura en paralelo con servomotor para controlar con precisión las fases de calentamiento y fusión.
- Control mediante PC y PLC en el armario principal.
- HMI intuitivo para la modificación rápida y simplificada de parámetros como temperatura, desplazamientos, tiempo y presión.
- Memorización y visualización de los datos de perfil.
- Barreras de seguridad según normativa CE.
- Dispositivo de cambio rápido del teflón.
- Dispositivo de descarga automática de los elementos.
- Opcional: sistema de soldadura en U para marcos abiertos; sistema de limitación (sellos) para la junta interior de los elementos.
- Fabricada según los requerimientos del cliente en cuanto a las medidas máximas de los elementos.





+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!