FICHA TÉCNICA

P45 + SZK502P

PACK SEAMLESS PERTICI P45 + ROTOX SZK502P

Centro de mecanizado de 3 ejes Pertici P45

El centro de mecanizado de 3 ejes P45 ha sido diseñado para realizar operaciones de preparación de perfiles de cualquier diseño en el extremo del perfil para el posterior proceso de soldadura sin huellas. Esta máquina corrige posibles desperfectos del corte con un disco en el primer proceso, seguido de un proceso de contorneado mediante una fresa especial, garantizando un resultado óptimo para el posterior proceso de soldadura. El procesamiento simultáneo de 4 perfiles ayuda a optimizar los tiempos de ciclo.

Gracias al potente sistema CAD-CAM 3D, todas las operaciones pueden editarse fácilmente, configurando parámetros de velocidad, penetración y acabado. Una HMI, pantalla táctil y un sistema operativo basado en Windows facilitan la intercomunicación entre la máquina y el operador, haciendo accesible el acabado sin huellas – seamless – a cualquier tamaño de taller o fábrica.

PACK SEAMLESS P45 + SZK502P





EAMLESS PERTICI P45 + ROTOX SZK502P

+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!

FICHA TÉCNICA

P45 + SZK502P

PACK SEAMLESS PERTICI P45 + ROTOX SZK502P

Soldadora de 2 cabezales ROTOX SZK 502P

Basada en la soldadora de 2 cabezales estándar SZK 502, fabricada por Rotox, se ha desarrollado esta versión especial con un sistema de “sellos”, tanto en la parte superior como inferior, para realizar el acabado sin huellas – seamless – según el requerimiento del cliente.

La limitación del cordón de soldadura es seleccionable entre 0,2 y 2,0 mm. Las cuchillas de limitación del cordón de soldadura están fabricadas en acero inoxidable y templado. La máquina cuenta con un sistema de cambio rápido de teflón y un modo de trabajo “doble mano” en ambos cabezales. La versión estándar incluye un cabezal izquierdo fijo y un cabezal derecho móvil (versión de derecha a izquierda disponible bajo petición).

El sistema de control se gestiona mediante un mini-PC y PLC, lo que permite adaptar parámetros de perfiles como la temperatura de las placas de soldar y de las cuchillas de limitación, así como curvas y tiempos de calentamiento y fusión. Están disponibles diferentes longitudes de trabajo útil.



+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!