FICHA TÉCNICA

GZS 399

ESTACIÓN DE MONTAJE DE MARCOS RM 4000 – TALADRADO Y ATORNILLADO AUTOMÁTICO DE HERRAJES

Principales propiedades:

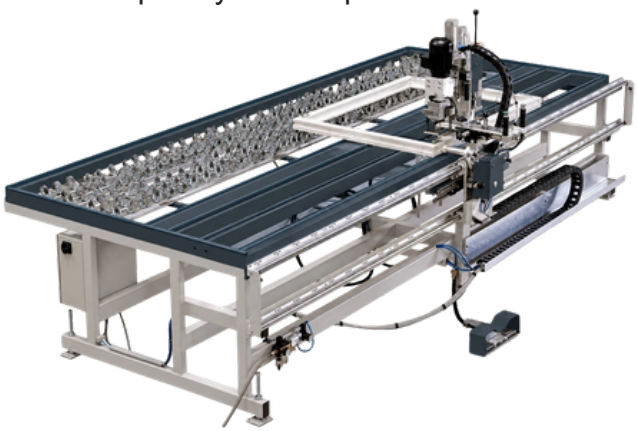
- Taladrado y atornillado automático de soportes de esquina y de compás.
- Guía doble de ejes de 3.200 mm de longitud para las unidades de taladrado y atornillado.
- Dos topes de galce con revólver giratorio, que bajan neumáticamente por debajo del nivel de la mesa, para posicionar con exactitud hasta cuatro profundidades de marco distintas.
- Dispositivo neumático de sujeción y posicionamiento del marco, desplazable sobre el centro de la mesa (carrera máx. 80 mm).
- Mesa cubierta con listones deslizantes.

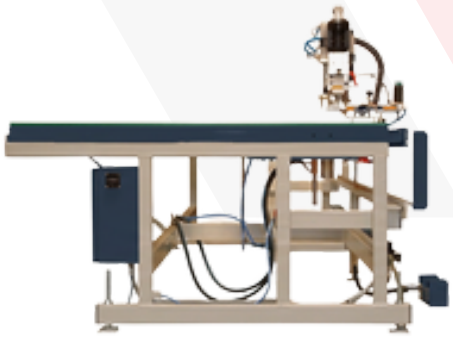
Equipamiento estándar:

- Ancho de mesa: 3.000 mm (RM 3000) / 4.000 mm (RM 4000)
- Profundidad de mesa: 1.630 mm - Longitud de la guía doble de ejes: 3.200 mm
- Medidas de galce del marco: de 360 a 2.400 mm o de 360 a 3.200 mm
- Profundidades de marco programables: hasta 4
- Carrera de los topes de galce: máx. 80 mm

Opcionales:

- Mesa con rodillos omnidireccionales en lugar de listones deslizantes.
- Ajuste adicional en el eje Y de la unidad vertical de atornillado, para soportes de esquina y de compás en marcos de tres o más hojas.
- Módulo láser de diodo de línea.
- Giro manual de 90° del cabezal de taladrado multihusillo, para taladrar soportes de esquina y de compás en marcos de tres o más hojas.





+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!