FICHA TÉCNICA

EKA 577

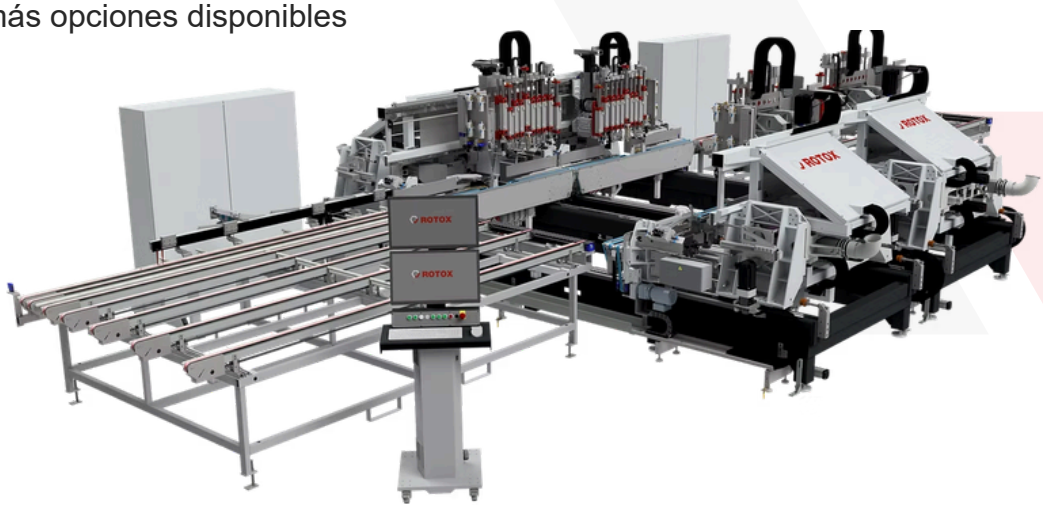
LIMPIADORA CNC PARA LA LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE SOLDADURAS DE ESQUINAS EN PERFILES DE PVC

Características Principales:

- Diseño modular de toda la máquina.
- Herramientas variables con hasta 16 posiciones de herramientas + disco de fresado de contorno por cabezal de mecanizado
- Limpieza totalmente automática de soldaduras de esquinas y travesaños en marcos y hojas de ventanas de PVC, así como en perfiles soldados monobloque, abatibles y desplazados.
- El lado de soporte del perfil se puede seleccionar antes de la especificación.
- Alta calidad de mecanizado gracias a unidades de cuchillas accionadas por resorte con compensación de tolerancia de perfil en la zona de la esquina interior
- Fácil creación de programas para nuevos contornos de perfil mediante copia y modificación
- Control PLC y CNC interpolador con 12 ejes
- Transporte lineal de los cuadros mediante correas
- Mecanizado de travesaños en una sola sujeción mediante herramientas de torneado especiales
- Sujeción neumática de piezas de trabajo
- PC para visualización

Opcionales para mayor flexibilidad

- Varias unidades de procesamiento para fresado de puntas y montantes, taladro de esquinas y soportes, taladro para bisagras de giro y basculante, etc.
- PC con pantalla táctil
- Muchas más opciones disponibles



+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!

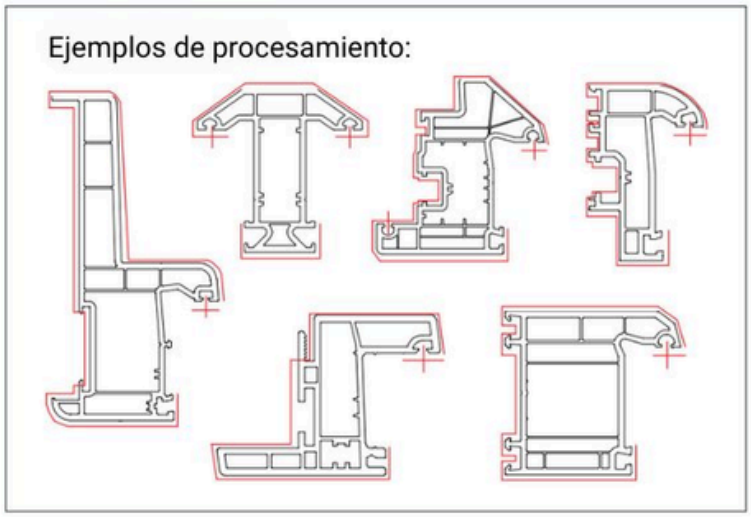
FICHA TÉCNICA

EKA 577

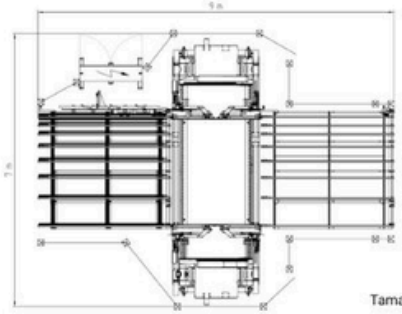
LIMPIADORA CNC PARA LA LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE SOLDADURAS DE ESQUINAS EN PERFILES DE PVC

Datos técnicos:

- Potencia (kW): 17
- Voltaje (V): 400
- Presión de trabajo (bar): 7
- Consumo de aire (l/min): aprox. 560
- Ancho de perfil trabajable (mm): 15 – 140
- Altura de perfil trabajable (mm): 35 – 185
- Tamaño mínimo del marco (mm): 210 x 225 – 1 ancho de perfil (medida interior)
- Dimensiones de la máquina L x A x H (mm): 9.200 x 6.800 x 2.200 (dependiendo de la configuración de la máquina)
- Peso (incl. mesa de transporte) (kg): aprox. 7.600



Ejemplo de diseño para un tamaño de marco de 3000 x 3000 mm



Mesa de transporte ROTOX TT 417 para transporte automático de marcos de ventanas a la estación de procesamiento con 2 estaciones de transporte accionadas electrónicamente.

Tamaños de mesa especiales bajo consulta

Tamaño máximo del marco (longitud x ancho)
2500 mm x 2300 mm
3000 mm x 2300 mm
3000 mm x 3000 mm
3500 mm x 3000 mm

+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!

FICHA TÉCNICA

SMH 516 | 526

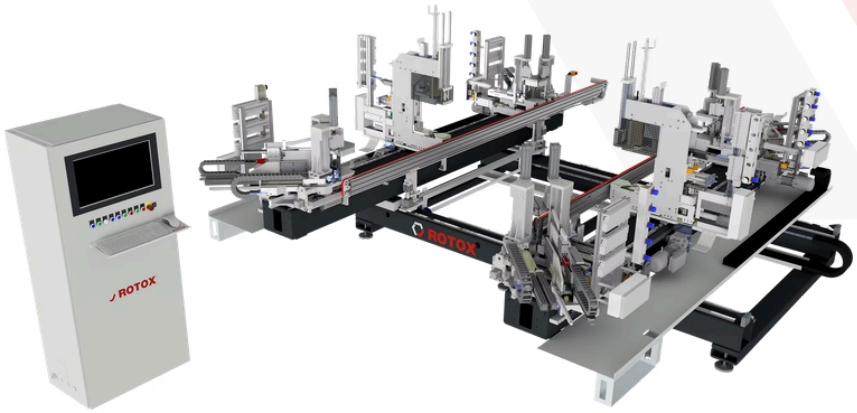
SOLDADURA SMH 516 EN EL PROCESO DE ALIMENTACIÓN DIAGONAL MEDIANTE SERVO ACCIONAMIENTOS

Características Principales:

- Soldadura mediante el método de empuje diagonal mediante servoaccionamientos
- Herramienta de marco integrada
- En los ejes de movimiento se utilizan guías planas de alta calidad.
- Cambio fácil y rápido de almohadillas de soldadura
- Control de PC
- Eliminación automática
- Dispositivo de cambio rápido de teflón
- Control de una estación de enfriamiento

Opcionales para mayor flexibilidad

- Potencia (kW): máx. 10 | Voltaje (V): 400
- Presión de funcionamiento (bar): 6–7
- Consumo de aire por soldadura (NL): aprox. 150
- Longitud de soldadura (mm): 340 – máx. 3.500 (sin unidades de conformado de juntas) | 430 – máx. 3.500 (con unidades de conformado de juntas)
- Ancho de soldadura (mm): 430 – máx. 3.500 (sin unidades de conformado de juntas) 500 – máx. 3.500 (con unidades de conformado de juntas)
- Altura de perfil (mm): 40 – 155; opcional 40 – 220
- Anchura de perfil (mm): máx. 155 sin herramientas
- Dimensiones de la máquina A x P x H (mm):
- Peso (kg): aprox. 3.500 (dependiendo de la especificación)
- Material trabajable: perfiles huecos de PVC



+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!