FICHA TÉCNICA

SMH 516 | 526

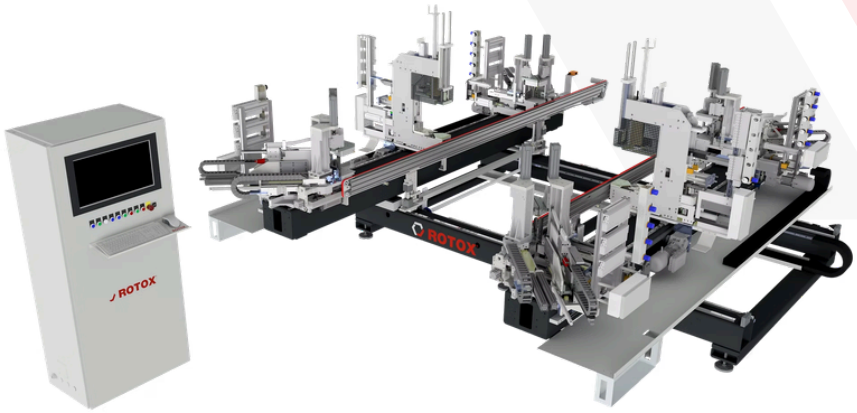
SOLDADURA SMH 516 EN EL PROCESO DE ALIMENTACIÓN DIAGONAL MEDIANTE SERVO ACCIONAMIENTOS

Características Principales:

- Soldadura mediante el método de empuje diagonal mediante servoaccionamientos
- Herramienta de marco integrada
- En los ejes de movimiento se utilizan guías planas de alta calidad.
- Cambio fácil y rápido de almohadillas de soldadura
- Control de PC
- Eliminación automática
- Dispositivo de cambio rápido de teflón
- Control de una estación de enfriamiento

Opcionales para mayor flexibilidad

- Potencia (kW): máx. 10 | Voltaje (V): 400
- Presión de funcionamiento (bar): 6–7
- Consumo de aire por soldadura (NL): aprox. 150
- Longitud de soldadura (mm): 340 – máx. 3.500 (sin unidades de conformado de juntas) | 430 – máx. 3.500 (con unidades de conformado de juntas)
- Ancho de soldadura (mm): 430 – máx. 3.500 (sin unidades de conformado de juntas) 500 – máx. 3.500 (con unidades de conformado de juntas)
- Altura de perfil (mm): 40 – 155; opcional 40 – 220
- Anchura de perfil (mm): máx. 155 sin herramientas
- Dimensiones de la máquina A x P x H (mm):
- Peso (kg): aprox. 3.500 (dependiendo de la especificación)
- Material trabajable: perfiles huecos de PVC



+ 34 936 852 342
recambios@aptec.es | info@aptec.es
Carrer Cèsar Martinell, Nave 30, 08191 Rubí, Barcelona

Donde los demás se detienen...
¡Nosotros empezamos!