

CENTRO DE CORTE SC65/55

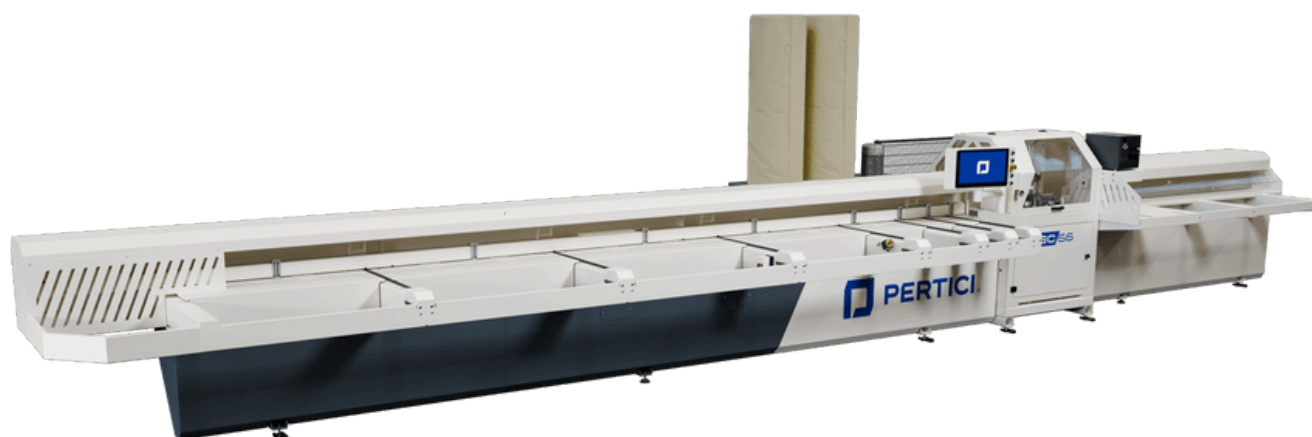
FICHA TÉCNICA

CENTRO DE CORTE CON 1 O 2 EJES CONTROLADOS PERTICI SC65/55

Principales detalles:

La máquina realiza los procesos de carga de las barras de perfil, corte y descarga de los diferentes tramos de manera completamente autónoma y sin asistencia del operador. La dirección de trabajo está disponible según los requisitos del cliente, de izquierda a derecha o viceversa. El software, desarrollado completamente in-house, garantiza una mejor gestión del ciclo de trabajo y de las listas de corte, intercomunicándose automáticamente con los principales programas de gestión de carpintería disponibles en el mercado.

La unidad de carga automática de barras tiene una capacidad de hasta 10 barras con una longitud máxima de 6,6 m y está equipada con un dispositivo de detección de presencia de barras. Gracias a la disposición de las correas, se pueden cargar retales desde 400 mm. La unidad de corte, con un disco de \varnothing 600 mm (SC 65) o un disco de \varnothing 500 mm (SC 55), realiza cortes en los tres ángulos principales: 45° - 90° - 135° (grados intermedios opcionales).



1/2



CENTRO DE CORTE SC65/55

FICHA TÉCNICA

CENTRO DE CORTE CON 1 O 2 EJES CONTROLADOS PERTICI SC65/55

El perfil está sujeto durante el proceso de corte mediante un dispositivo de centrado especial, que permite posicionar el centro de rotación del disco en el centro de la sección del perfil, de modo que incluso los cortes en ángulos agudos se pueden realizar automáticamente. La unidad de corte está completamente protegida con una cabina de seguridad con puerta frontal para permitir el acceso libre al área de corte con fines de calibración, limpieza y mantenimiento. En la parte trasera, el centro está equipado con un sistema especial de evacuación de recortes y virutas. La pinza de descarga automática coloca los perfiles cortados en una mesa de almacenamiento especial, equipada con una fotocélula de seguridad con capacidad para 12 piezas.

